

Настоящие технические условия распространяются на электропроводящие резиновые смеси серии «РЭП» (далее по тексту смесь резиновая), на основе силиконовых каучуков, предназначенные для изготовления резинотехнических изделий для ЭМС защиты, электроизмерительной техники, нагревательных приборов и гальванопластике, работоспособных в интервале температур от минус 60⁰С до плюс 200⁰С.

1 Технические требования

1.1 Смесь резиновая должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2 Смесь резиновая представляет собой пластичную массу и выпускается в готовом к употреблению виде.

1.3 По физико-химическим показатели вулканизированных резин должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.1.

Таблица 1.1 Физико-химические показатели вулканизированных резин

Наименование показателя	Результат испытания		Метод и условия испытания
	РЭП-01	РЭП-02	
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом×см не более	1	1*10 ³	ГОСТ 20214-74 и п. 6.1 настоящих ТУ
Прочность при растяжении, МПа, не менее	3,0	3,0	ГОСТ 270-75
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	100	100	ГОСТ 270-75
Температура хрупкости, °С, не выше	минус 60	минус 60	ГОСТ 7912-74
Испытания на воздействие соляного тумана (35 ⁰ С / 168 часов)	Без изменений	Без изменений	ГОСТ РВ 20.57.306-98
Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,10	0,10	ГОСТ 26996 п.5.9

1.4 Смесь резиновая не должна содержать инородных включений в виде запрессованных комков и подвулканизированных частиц, наблюдаемых визуально на срезе кусков резиновой смеси.

1.5 Маркировка

1.5.1 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 с нанесением следующих данных:

- наименование предприятия-изготовителя;
- юридический адрес предприятия-изготовителя с указанием страны;
- наименование продукта;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер партии;
- масса нетто и брутто;
- дата изготовления;
- гарантийный срок хранения.

1.5.2 Резиновая смесь не является опасным грузом и не классифицируется в соответствии с ГОСТ 19433.

1.5.3 Смесь резиновая выпускается в виде марок: «РЭП-01» и «РЭП-02».

Пример условного обозначения при заказе и в другой документации:

Смесь резиновая силиконовая РЭП-01 ТУ 2512-001-24624998-2014