

Настоящие техническое условие распространяются на детали резиновые из смесей производства ООО «РТ-Технологии» ИНН 7014058941, предназначенных для применения в электронной, радиотехнической и других отраслей промышленности. Основное предназначение деталей - это уплотнения разного вида соединений, изоляция узлов от воздействия пыли, света, влаги, а также для экранировки на сверхвысоких частотах.

Технические параметры работоспособности деталей соответствуют техническим параметрам, которые изложены в технических условиях на резиновые смеси и другим индивидуальным техническим условиям.

1 Технические требования

1.1 Основные требования и классификация

1.1.1 Детали резиновые должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и требованиям чертежей, согласованных заводом-изготовителем с заводом-потребителем, и изготавливаться по техническим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

1.1.2 Классификация, группы, коды классификатора.

Детали резиновые соответствующие настоящим техническим условиям, по способу изготовления относятся к следующим группам:

- Формовые детали
- Формовые пластины
- Шприцованные детали

1.2 Основные параметры деталей

1.2.1 Формовые детали по форме и размерам выпускают из формованных пластин, путем вырубки или лазерной резки, в соответствии с чертежами, согласованными между заводом-изготовителем и заводом-потребителем.

1.2.2 Размеры деталей с предельными отклонениями должны соответствовать установленным при согласовании допускам.

1.2.3 Номенклатура и название детали согласовывается между заводом-изготовителем и заводом-потребителем.

Пример условного обозначения деталей из резиновой смеси РЭП-01 при заказе:

"Номер детали или название" РЭП-01 ТУ 2541-004-24624998-2014

1.3 Основные виды деталей

1.3.1 Формовые пластины

1.3.1.1 Формовые пластины представляют собой листы квадратной формы с размерами сторон (250 ± 10) мм, толщиной от 0,5 до 10 мм. Предельные отклонения размеров по длине и ширине должны быть обеспечены пресс-формой. Предел отклонения размеров по толщине должен соответствовать $\pm 0,2$ мм.

Пример условного обозначения резиновой пластины длиной 250 мм, шириной 250 мм, толщиной 1 мм из резиновой смеси РЭП-01 при заказе:

Лист-250x250x1 РЭП-01 ТУ 2541-004-24624998-2014

1.3.2 Шприцованные детали

1.3.2.1 Шприцованные детали выпускают по согласованным чертежам или заказам-спецификациям.

1.3.2.2 Номинальные размеры сечения, предельные отклонения шприцованных деталей должны соответствовать таблице 1.1