

ЗИПСИЛ

АНТИСТАТИЧЕСКАЯ КРАСКА – ЭМАЛЬ ЗИПСИЛ 950 АСК

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ЗИПСИЛ 950 АСК – это профессиональная специализированная краска – эмаль с токопроводящими, антистатическими (антиэлектростатическими) свойствами.

Антистатическая, проводящая электрический ток, краска ЗИПСИЛ 950 АСК предназначена для придания антистатических, токорассеивающих характеристик конструкциям, сооружениям, устройствам, оборудованию, приборам и комплексам. Антистатическая краска эффективно используется для создания контролируемых зон и условий рассеивания электростатического заряда.

ЗИПСИЛ 950 АСК ⚡
ПРОМЫШЛЕННАЯ АНТИСТАТИЧЕСКАЯ
ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩАЯ ЭМАЛЬ



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Промышленная однокомпонентная электропроводящая антистатическая краска ЗИПСИЛ 950 АСК – это узкоспециализированная однокомпонентная эмаль, которая проводит электрический ток, тем самым обеспечивая антистатические, токорассеивающие, заземляющие свойства приборам, оборудованию, конструкциям и строительным сооружениям.

Электростатические разряды, возникающие при накоплении опасной разности потенциалов, характеризуются очень высокими напряжениями при крайне низких токах. Такие заряды весьма опасны и даже смертельны для элементов электронных устройств современного высокоточного оборудования. Кроме того, искровые разряды статического электричества могут быть причиной возгорания легковоспламеняющихся веществ и даже взрывов. Следует помнить, что разряды статического электричества приводят к порче и преждевременному разрушению материалов, ускорению коррозии металлов и снижению характеристик смазочных масел. Для технологического решения данных вызовов успешно используется антистатическая краска ЗИПСИЛ 950 АСК.

Одним из методов борьбы с накоплением электростатических зарядов в помещениях служит увеличение проводимости напольного покрытия, стен, мебели и рабочего пространства. Проводимость данных поверхностей позволяет быстро отводить электростатический заряд, тем самым предотвращая повреждение уязвимых частей и элементов электронного оборудования.

Антистатическая краска ЗИПСИЛ 950 АСК используется для обеспечения стекания к заземляющим элементам зарядов статического электричества, возникающих в результате работы оборудования или трения, и для предотвращения негативного воздействия электростатических разрядов.



Заводское помещение крупнейшей российской нефтеперерабатывающей компании ООО «Газпромнефть». В производственных цехах повышенной пожароопасности, где происходит работа с нефтепродуктами, применяются антистатические материалы, в т.ч. антистатические краски. Фото – ООО «Газпромнефть»

В основе антистатической краски ЗИПСИЛ 950 АСК находится высококачественная качественная эмаль, с включениями микро- и наночастиц, проводящих электрический ток. За счет данных частиц токопроводящая эмаль ЗИПСИЛ 950 АСК обладает уникальной способностью эффективно и быстро рассеивать электростатические разряды.

Антистатическая электропроводящая краска ЗИПСИЛ 950 АСК обладает электрическим сопротивлением, позволяющим использовать её в качестве антистатического покрытия в промышленных, приборных, строительных, конвейерных, нефтегазовых, трубопроводных конструкциях, установках и других сооружениях.

Электропроводящая антистатическая краска ЗИПСИЛ 950 АСК успешно используется на промышленных предприятиях по производству электроники, высокоточного электронного оборудования, фармацевтической продукции, медицинского оборудования, операционных блоках, в вычислительных центрах, серверных помещениях, в помещениях складского хранения, в зонах с опасностью воспламенения, во взрывоопасных производствах, в помещениях с высоким классом чистоты и других пространствах, где необходимо обеспечить особые защищенные условия. Так же антистатическая краска находит своё применение в нефтеперерабатывающих, газовых и химических предприятиях.

Подходит для покраски полов, стен, рабочих поверхностей, столов, шкафов, стеллажей и другой мебели в лабораторных помещениях, а так же в помещениях по производству, комплектации и испытаниям электроники. Обеспечивает стекание разрядов статического электричества на бетонных, эпоксидных полах и в трудно защищаемых местах.

Альтернативное применение – использование антистатической эмали ЗИПСИЛ 950 АСК для придания заземляющих свойств электронной аппаратуре, приборам и аппаратурным комплексам.

Кроме того, электропроводящая антистатическая краска ЗИПСИЛ 950 АСК используется для организации промышленных, лабораторных ESD-защищенных зон, т.е. специального пространства, защищенного от электростатических разрядов.

Поверхности, покрытые антистатической краской, не притягивают и не накапливают грязь, пыль. В течение всего периода эксплуатации сохраняется способность антистатического покрытия отталкивать грязь и пыль.

Антистатическая краска легка в применении и в несколько раз дешевле эпоксидных антистатических покрытий, является экономически выгодной альтернативой антистатическому линолеуму или антистатическим напольным коврикам.

Краска образует специальное антистатическое покрытие, которое после полимеризации эффективно способствует стеканию заряда статического электричества.

ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩАЯ АНТИСТАТИЧЕСКАЯ КРАСКА ЗИПСИЛ 950 АСК – ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- антистатическое заземление конструкций, магистралей, сооружений, трубопроводов
- химической, нефтегазовой и нефтеперерабатывающей промышленности;
- устранение электростатических зарядов в оборудовании сыпучих производств промышленных и пищевых продуктов;
- антистатическая безопасность корпусов промышленных устройств и аппаратуры;
- обеспечение отсутствия накопления статического электричества электрооборудования, конструкций в шахтах и рудниках;
- устранение паразитных электростатических разрядов в промышленном, высокоточном оборудовании;
- обеспечение антистатической защиты приборов, приборных комплексов, вычислительных центров;
- исключение накопления статического электричества в производственных помещениях, цехах, конвейерах;
- устранение электростатических разрядов в пожаровзрывоопасных производствах, в помещениях, где выделяются горючие газы или пары легко воспламеняющихся жидкостей, в складских пространствах;
- исключение формирования воспламеняющих разрядов, искр на взрывоопасных объектах;
- создание лабораторных ESD-защищенных зон;
- снижение электрического напряжения промышленных конструкций, строительных сооружений до безопасного значения.

ОСНОВНЫЕ СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ АНТИСТАТИЧЕСКОЙ КРАСКИ ЗИПСИЛ 950 АСК:

- нефтегазовая промышленность;
- нефтеперерабатывающая промышленность;
- химическая промышленность;
- горнодобывающая промышленность;
- медицинская, фармацевтическая промышленность;
- промышленное приборостроение;
- производство электронного оборудования;
- предприятия, работающие с легковоспламеняющимися и взрывоопасными веществами;
- аккумуляторные склады, хранилища легкогорючих материалов, ангары;
- предприятия мукомольной, деревообрабатывающей, текстильной и бумажной промышленности;
- зернохранилища, зерносклады, элеваторы;
- вычислительные центры, серверные помещения;
- узлы связи, дата-центры, центры хранения и обработки данных;
- помещения с высоким классом чистоты;
- помещения с требованиями электронной гигиены (ГОСТ 50116-92);
- лабораторные помещения;
- производственные помещения (цеха);
- создание ESD-защищенных зон (зон защищенных от электростатического разряда);
- помещения и лаборатории повышенной взрывопожароопасности;
- специальные склады;
- чистые помещения;
- операционные блоки и помещения реанимационного зала;
- помещения лучевой и радионуклидной диагностики;
- медицинские диагностические центры;
- фармацевтические производства.

Для высыхания токопроводящей эмали ЗИПСИЛ 950 АСК достаточно комнатной температуры. После нанесения эмали на поверхности образуется слой, обладающий свойствами проводника электрического тока, достаточного для обеспечения антистатических свойств.

Краска обладает широким диапазоном рабочих температур, выдерживает изменения температур от -70 °С до +65 °С.

Антистатическая электропроводящая краска ЗИПСИЛ 950 АСК обладает отличной адгезией к большому количеству поверхностей: металлическим (цинк, медь, алюминий, сталь, нержавеющая сталь, чугун), пластиковым. Допускается применение с деревянными, бетонными, кирпичными и оштукатуренными поверхностями.



Российская нефтехимическая компания «Газпром нефтехим Салават» – один из крупнейших производственных нефтеперерабатывающих комплексов. Использование антистатических красок и эмалей позволяет снять статический заряд с трубопроводов и обеспечить заземление в производственных помещениях. Фото – пресс-центр ООО «Газпром нефтехим Салават»

ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА АНТИСТАТИЧЕСКОЙ ЭМАЛИ

Покрытие краски ЗИПСИЛ 950 АСК обладает высокой прочностью, твердостью, износостойкостью, долговечностью, стойкостью к мытью и истиранию. Антистатическая краска ЗИПСИЛ 950 АСК устойчива к воздействию воды, масел, слабых кислот и щелочей. Кратковременно устойчиво к скипидару, уайт-спириту и денатурату. Выдерживает растительные и животные жиры, смазочные масла и густые смазки. Антистатическое покрытие краски не накапливает пыль.

Антистатическая краска ЗИПСИЛ 950 АСК обладает атмосферостойкостью, светостойкостью, устойчива к выгоранию, подходит для внутреннего и внешнего применения, не разрушается под воздействием УФ-излучения.

Покрытие, нанесенное антистатической краской ЗИПСИЛ 950 АСК, обладает высокой ремонтоспособностью в течение всего срока эксплуатации.

АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ СВОЙСТВА АНТИСТАТИЧЕСКОЙ ЭМАЛИ

Благодаря специальным добавкам краска обладает защитными и антикоррозионными свойствами. Эмаль содержит в своём составе преобразователь ржавчины, антикоррозионную грунтовку и восстановители металла. Активные антикоррозионные компоненты эмали взаимодействуют с ржавчиной и не дают ей распространяться дальше, образуя нерастворимый защитный слой. Воск в составе эмали создает барьер и защищает от проникновения влаги к металлу.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ АНТИСТАТИЧЕСКОЙ КРАСКИ ЗИПСИЛ 950 АСК:

- покраска кистью;
- окрашивание валиком;
- распыление краскопультом.

Эмаль ЗИПСИЛ 950 АСК наносится в 1, 2 или 3 слоя на заранее подготовленную поверхность, очищенную от загрязнений.

Чтобы обеспечить защиту от электростатических разрядов, достаточно нанести один слой антистатической электропроводящей эмали.

Антистатическая краска легко наносится, хорошо растекается по поверхности, не оставляет следов от кисти. После нанесения образует гладкое долговечное и суперпрочное токопроводящее покрытие.

Скорость высыхания эмали на поверхности зависит от температуры окружающей среды.

Антистатическая краска безопасна при использовании и транспортировке, не требует специального технического обслуживания.

АНАЛОГИ ТОКОПРОВОДЯЩЕЙ АНТИСТАТИЧЕСКОЙ КРАСКИ ЗИПСИЛ 950 АСК:

Антистатическая токопроводящая краска ЗИПСИЛ 950 АСК является отечественным аналогом антистатических эмалей и красок зарубежных производителей, таких как:

Holland Shielding Systems BV, Parker Chomerics, Laird Technologies, Bare conductive, MG Chemicals, Vermason Statguard, YSHIELD и других.

Антистатическая краска ЗИПСИЛ 950 АСК аналогична следующим компаундам и краскам:

ACK Woremor Hf + Lf Emf Shielding Paint Hsf44, Hsf54, Hsf64, Hsf74; Shielding Paint YSHIELD PRO54, YSHIELD HSF44, YSHIELD HSF54, YSHIELD HSF64, YSHIELD HSF74, YSHIELD HSF34; Statguard Vermason 210222, Vermason Statguard 210221, Vermason Statguard 210220; Staticide Diamond ESD Paint, Staticide Acrylic, Staticide Ultra; ESD Acrylic Static Dissipative Paint Electroguard A40, ESD Floor Coating Anti Static Electroguard E30; Spartan N/C No Charge Static Dissipative Floor Finish; Sikafloor 230 ESD TopCoat; Remmers; Ohm-Shield – Elite Dissipative Floor Finish, Ohm-Shield Platinum Pro Dissipative Floor Finish, Ohm-Shield Conduct Coat for Conductive Flooring, ACL STATICIDE и другим зарубежным продуктам.

Антистатическая краска ЗИПСИЛ 950 АСК сделана в России, г. Томск, компания «РТ-Технологии».

АНТИСТАТИЧЕСКАЯ КРАСКА ЗИПСИЛ 950 АСК – БЕСПЛАТНЫЕ ОБРАЗЦЫ ДЛЯ ТЕСТИРОВАНИЯ

Для профильных организаций мы можем предоставить бесплатные образцы антистатической эмали ЗИПСИЛ 950 АСК.

Для получения бесплатных образцов эмали напишите нам на почтовый ящик samples@rttex.ru или запросите через форму обратной связи на сайте www.rttex.ru.

АНТИСТАТИЧЕСКАЯ КРАСКА ЗИПСИЛ 950 АСК ОБЕСПЕЧИВАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ СТАНДАРТЫ:

- ГОСТ Р 53734.5.1-2009 (МЭК 61340-5-1:2007) Электростатика. Защита электронных устройств от электростатических явлений. Общие требования.
- ГОСТ Р 53734.5.2-2009 (МЭК 61340-5-2:2007) Электростатика. Защита электронных устройств от электростатических явлений. Руководство пользователя.
- ГОСТ Р 53734.2.1-2012 (МЭК 61340-2-1:2002) Методы испытаний. Способность материалов и изделий рассеивать электростатические заряды.
- ГОСТ Р 53734.2.2-2012 (МЭК 61340-2-2:2000) Методы испытаний. Способность материалов накапливать электростатические заряды.
- ГОСТ Р 53734.2.3-2010 (МЭК 61340-2-3:2000) Методы определения электрического сопротивления твердых плоских материалов, используемых с целью предотвращения накопления электростатического заряда.
- ГОСТ Р 53734.4.1-2010 (МЭК 61340-4-1:2003) Методы испытаний для прикладных задач. Электрическое сопротивление напольных покрытий и установленных полов.
- IEC 61340-1-2 Электростатические явления – принципы и измерения.
- IEC 61340-4-1 Электростатика. Раздел 4-1: Стандартные методы испытаний для специальных применений – Электрическое сопротивление напольных покрытий и установленных полов.
- IEC 61340-4-5 Электростатика. Раздел 4-5: Стандартные методы испытаний для специальных применений – Методы, характеризующие электростатическую защиту обуви и покрытия пола в комбинации с человеком.
- IEC 61340-2-3 Электростатика. Раздел 2-3: Методы испытаний для определения сопротивления и удельного сопротивления плоских твердых материалов, используемых для предотвращения накопления электростатического заряда.
- IEC 61340-5-3 Защита электронных устройств от электростатических явлений. Классификация свойств и требований упаковки, предназначенной для устройств, чувствительных к электростатическому разряду.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ ОКРАСКИ АНТИСТАТИЧЕСКОЙ КРАСКОЙ

Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, пыли, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.

После очистки поверхность обезжиривают ароматическими растворителями (толуолом, ксилолом, растворителями Р-646, Р-647).

Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, чем 24 часа при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

ПОДГОТОВКА АНТИСТАТИЧЕСКОЙ ЭМАЛИ К НАНЕСЕНИЮ

Антистатическую токопроводящую эмаль перед применением тщательно перемешивается мешалкой до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, затем выдерживается в течение 10 минут до исчезновения пузырей.

При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют ароматические растворители (уайт-спирит).

Степень разбавления антистатической электропроводящей эмали до рабочей вязкости может достигать до 10 %. При перерывах в работе эмаль должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы эмаль необходимо перемешать и выдержать не менее 10 мин.

ПРОЦЕСС ОКРАШИВАНИЯ АНТИСТАТИЧЕСКОЙ КРАСКОЙ

Нанесение антистатической эмали производится не менее чем в два слоя методами пневматического, безвоздушного распыления, валиком, кистью. Возможно нанесение эмали в электростатике. Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от +5 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

При пневматическом нанесении расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм, давление воздуха 1,5-2,5 кгс/см², диаметр сопла 1,8-2,5 мм. Режимы нанесения уточняются в каждом конкретном случае в зависимости от условий работы и марки аппарата для нанесения. На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием производится нанесение эмали в виде «полосового слоя» кистью. Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 слоя. Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные, цементнопесчаные поверхности окрашиваются в три слоя. Промежуточная сушка между слоями «до отлипа» составляет 0,5-3,0 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивается в 2-3 раза. Время высыхания при горячей сушки (запекания) при температуре 65 °С составляет 50 минут, при 130 °С – 40 минут.

Время окончательной сушки покрытия при температуре (20±2) °С – 7 дней.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее, чем через 3 суток после окрашивания в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Со свежеокрашенной поверхностью следует обращаться осторожно в течение нескольких недель, т.к. при нормальных условиях покрытие достигает своей окончательной твердости только через месяц. В случае, если придется очищать поверхность ранее этого срока, рекомендуется легкая очистка мягкой влажной тканью, избегая натирания.

При необходимости, не ранее, чем через месяц после окраски, антистатическую поверхность можно очистить нейтральным моющим раствором с помощью мягкой влажной ткани или щетки.

Особенно загрязненные поверхности вымыть слабым щелочным раствором. После очистки антистатическую поверхность эмали промыть водой и оставить высохнуть.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ АНТИСТАТИЧЕСКОЙ ЭМАЛИ

Антистатическую электропроводящую эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла, влаги и прямых солнечных лучей при температуре от 0 °С до плюс 30 °С. Не хранить эмаль в перевернутом виде.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

Транспортировку эмали осуществлять в плотно закрытой таре, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей. Не транспортировать эмаль вверх дном. Возможна транспортировка при отрицательной температуре. После транспортировки эмали при отрицательной температуре перед применением эмаль выдержать в тепле ($+20\pm 2$)°С в течение 24 часов и тщательно перемешать.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Охрана труда и техники безопасности осуществляется по техническим документам производителя работ с учетом свойств эмалей. Токсичность и пожароопасность эмалей обусловлена наличием в их составе ароматических растворителей. Растворители по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности, ПДК в воздухе рабочей зоны – 150/50 мг/м³. При нанесении эмали на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением эмали, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания необходимо пользоваться газопылезащитными респираторами. Избегать попадания на кожу и в глаза. Может вызвать аллергическую реакцию. Использовать защитные перчатки. При попадании в глаза немедленно промыть их водой и обратиться за медицинской помощью. Хранить в недоступном для детей месте.

Запрещается производить нанесение антистатической электропроводящей эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Эмали относятся к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей. При работе с эмалями необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить. В случае загорания эмали необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, пенным или углекислотным огнетушителем, пенными установками, тонко распыленной водой.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Жидкие остатки следует передать в место сбора вредных отходов. После использования тару утилизировать как бытовые отходы.

Данные листы технической информации основаны на результатах, полученных на основе испытаний и нашего опыта в области клеев, герметиков, эмалей и других ЭМС-материалов. Поскольку невозможно исследовать все способы применения и ввиду того, что существует множество различных условий использования материалов, мы не можем заявить, что информация является полной. Мы рекомендуем провести тестирование продукта перед применением, чтобы удостовериться в успехе. Мы гарантируем неизменное качество продукции.

 **ЗИПСИЛ**

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ И МАТЕРИАЛЫ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ СОВМЕСТИМОСТИ «ЗИПСИЛ»

ООО «РТ-Технологии»
Адрес: Россия, г. Томск, просп. Кирова, 51А
Email: info@zipsil.ru
Телефон: +7 (3822) 99-00-25
Вебсайт: www.rtex.ru
Интернет-магазин: www.zipsil.ru
Сделано в России

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Коммерческое название	Антистатическая электропроводящая эмаль ЗИПСИЛ 950 АСК
Технические условия	ТУ 2388-009-24624998-2018
Фасовка	500 г; 1 кг; 4 кг; 10 кг
Внешний вид	Однородная паста соответствующего цвета (возможно расслоение при длительном хранении)
Электропроводящий состав	Токопроводящие нано-, микрочастицы
Основа	Высококачественная модифицированная атмосферостойкая алкидная смола, токопроводящие частицы, восстановители металла, ингибитор коррозии, антикоррозионные и функциональные добавки, воск, пигменты, растворитель
Сферы применения	Теплоэнергетика, электронная промышленность, фармацевтика, вычислительные центры, нефтегазовая, горнодобывающая, нефтеперерабатывающая, химическая, текстильная промышленности, лаборатории, пожаровзрывоопасные производства, складские помещения, высокотехнологичные производства, медицинские блоки, ESD-зоны
Удельное объемное электрическое сопротивление	Не более 10 МОм·м (ГОСТ 6433.2-71)
Удельное поверхностное электрическое сопротивление	Не более 1 ГОм (ГОСТ 6433.2-71)
Плотность	0,90 – 1,1 г/см ³
Рабочая вязкость ВЗ-246 6 мм (при t° +20±2 °С)	40 – 80 сек
Рабочие температуры покрытия	От -70 °С до +65 °С
Время высыхания (при t° +20±2 °С)	На отлип – до 3 часов; межслойная сушка – 8 часов; окончательный набор прочности покрытия – до 15 суток
Температура применения	От +8 °С, относительная влажность воздуха менее 80 %
Методы нанесения	Кистью, валиком, распыление краскопультом
Разбавитель	Уайт-спирит
Разбавление	Допускается, но не более 10 % от общей массы состава
Очистка инструмента	Уайт-спирит, сольвент, ксилол, Р-646/647
Стойкость пленки к статическому воздействию масел, воды, 3% раствора NaCl	До 7 суток
Стойкость к химикатам	Покрытие устойчиво к ограниченному воздействию скипидара, уайт-спирита и денатурата. Выдерживает растительные и животные жиры, смазочные масла и густые смазки
Стойкость к мытью	Отличная (при применении обычных моющих средств)
Прочность покрытия к истиранию	Отличная, не менее 0,35 кг/мкм (ГОСТ 20811, метод А)
Атмосферостойкость	Отличная
Рекомендуемое количество слоев	2 – 3
Степень блеска	Полуматовая
Расход в 1 слой	1 кг на 6 – 10 м ²
Цвет	Чёрный (RAL 9005), серый (RAL 7004), тёмно-зеленый (RAL 605), тёмно-синий, тёмно-красный, тёмно-коричневый. Возможна самостоятельная колеровка колерными пастами. Допускается значительное отклонение от цветового эталона
Прогнозируемый срок службы покрытия	Внутри помещений – не менее 10 лет; снаружи помещений – до 7 лет
Срок и условия хранения	Гарантийный срок хранения при температуре от 0 до плюс 30 °С составляет 12 месяцев со дня изготовления
Производство	Россия, г. Томск, ООО "РТ-Технологии"